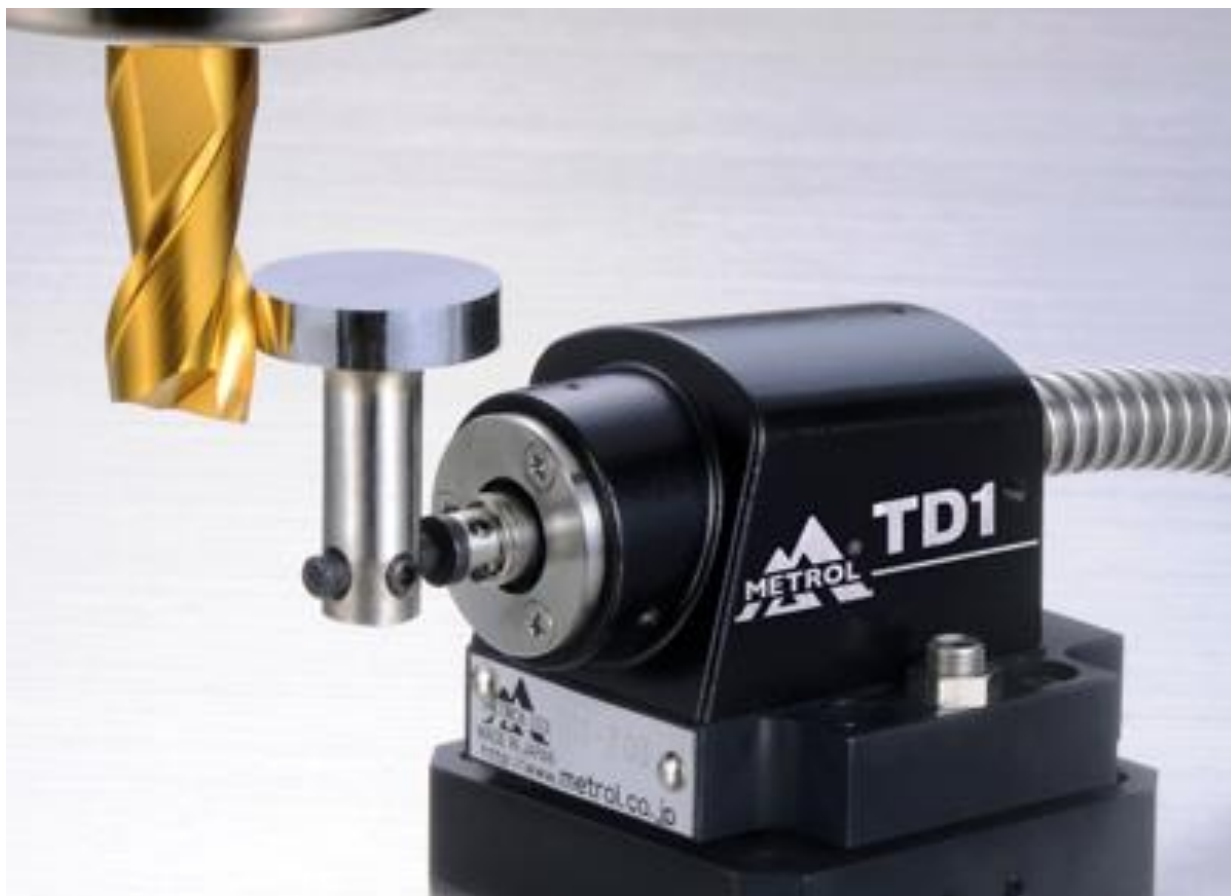


Nástrojová sonda pro vertikální centra

TD1



Nástrojová sonda pro CNC vertikální obráběcí centra.

Slouží k přesnému zaměření polohy břitu ve svislé ose a detekci opotřebení nebo poškození nástroje. Měření průměru a délky nástroje.

Optimální velikost doteku

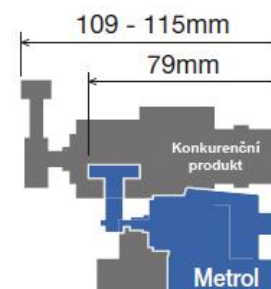
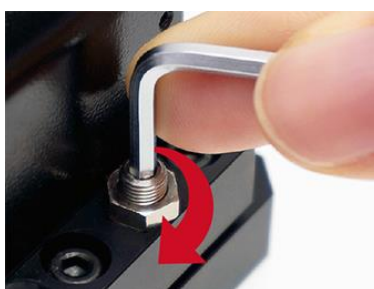
Povrch doteku je větší než běžné výklopné typy a je použitelný pro širokou škálu nástrojů jako vrtáky, frézy a nože.

Rovnoběžnost 10 μm

Rovnoběžnost je továrně precizně seřízena na 10 μm již před dodáním a není potřeba ji dále seřizovat.

O 70% menší velikost

Ve srovnání s běžnými výrobky Je TD1 díky svým kompaktním rozměrům více vhodná i do malých pracovních prostorů

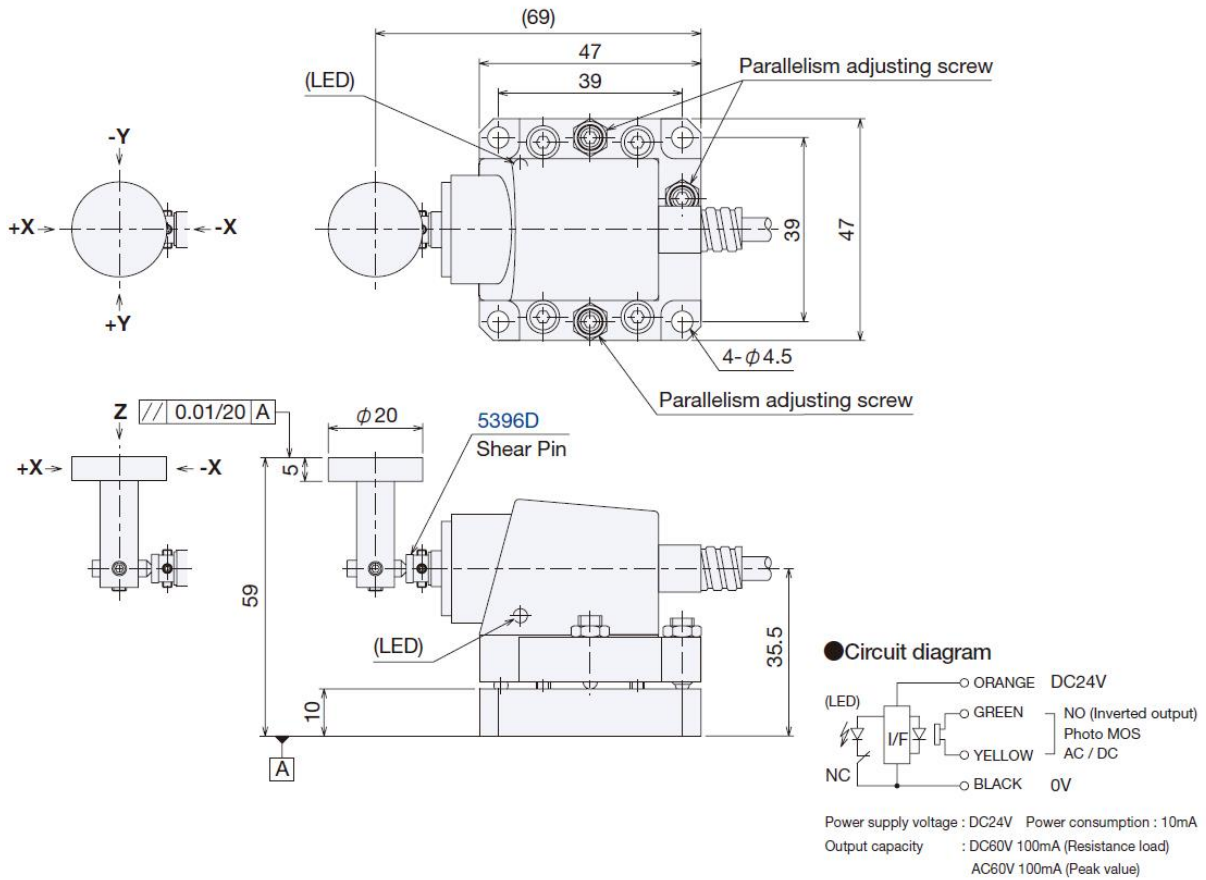


Technické parametry

Typ	TD1
Struktura snímače	Suchý kontakt
Primární použití	Měření délky a průměru nástroje
Průměr doteku	ø20 x 5
Opakovaná přesnost	0.001mm (doporučená rychlost je 50-200 mm / min))
Přejezd	0
Zdvih	+X=2.0 -X=1.0 ±Y=2.0 Z=1.9
Ochrana	IP67
Kontaktní síla	X=1.5N Y=2.0N Z=1.5N
Materiál doteku	Slinutý karbid wolframu
Rozhraní	DC5V – DC24V
Životnost doteku	300.000

Rozměry

TD1



Upozornění

I když je senzor opatřen ochranným krytem, je doporučeno vyrobit samostatný kryt, tak aby se zabránilo vstupu vysokotlaké chladicí kapaliny nebo těžkým či velkým třískám do těla senzoru.

Gumové materiály používané v produktech jsou použitelné pro vodorozpustné chladicí kapaliny a alkalické kapaliny.

Operační rychlost pomalejší než 10mm / min není doporučena.