

Nástrojová sonda pro vertikální centra

T20



Nástrojová sonda pro CNC obráběcí centra.

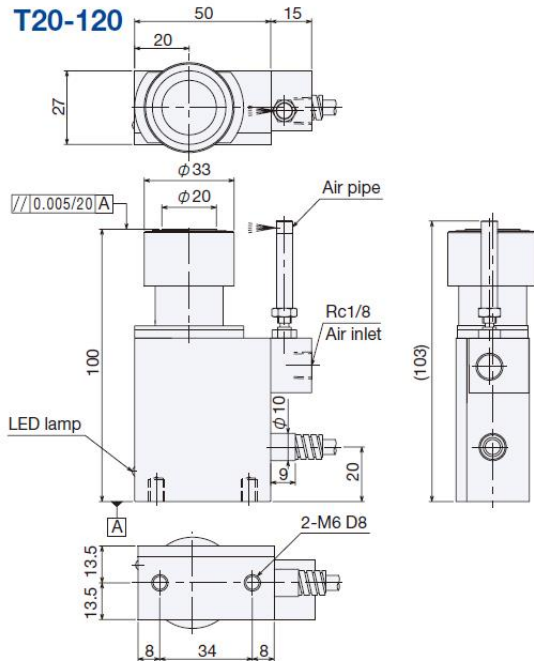
Slouží k přesnému zaměření polohy břitu ve svislé ose a detekci opotřebení nebo poškození nástroje.

Stationary Contact Type

Replaceable Contact Type

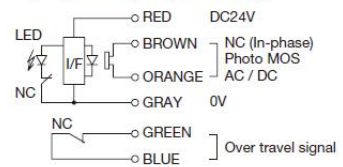
Typ	T20-120	T20-220
Průměr doteku	Ø20 mm	Ø20 mm
Typ kontaktu	Pevný	Vyměnitelný
Povrch	Broušeno 4s	Lapováno 0,4 s
Primární použití	Měření délky a opotřebení nástroje	
Opakovaná přesnost	0.001 mm (doporučená rychlost je 50-200 mm / min))	
Přejezd	0,5 mm	
Zdvih	12 mm	
Ochrana	IP67	
Kontaktní síla	3,8N	
Materiál doteku	Slinutý karbid wolframu	
Životnost doteku	3 miliony cyklu	
Rozhraní	DC5V – DC24V	
Kabel	Odolný oleji. Ø 5,5 mm / 6-žilový, Min. poloměr ohybu R7	
LED indikace	Při měření zapnuto / normálně vypnuto	
Struktura kontaktu	NC (normálně zavřen)	

Rozměry



● Circuit diagram

Built-in I/F unit (Standard)

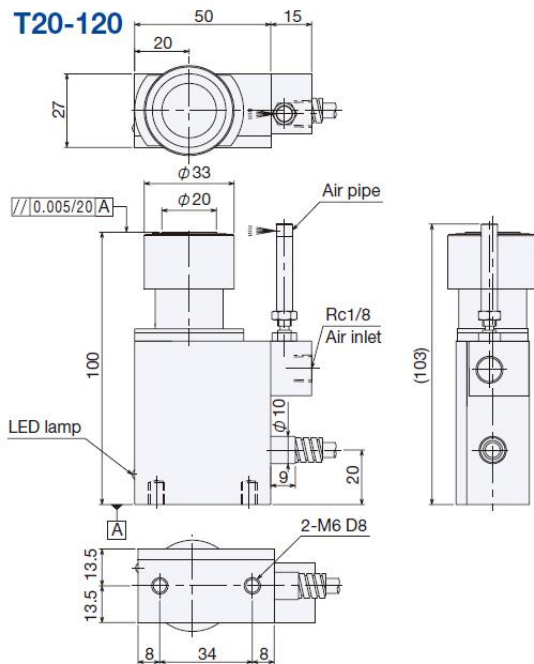


Power supply voltage : DC24V
 Power consumption : 10mA
 Output capacity : DC60V 100mA (Resistance load)
 AC60V 100mA (Peak value)

I/F Unit Not Required (Optional)

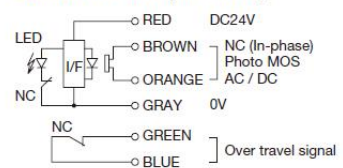


Cable : $\phi 5$ / 4cores



● Circuit diagram

Built-in I/F unit (Standard)



Power supply voltage : DC24V
 Power consumption : 10mA
 Output capacity : DC60V 100mA (Resistance load)
 AC60V 100mA (Peak value)

I/F Unit Not Required (Optional)



Cable : $\phi 5$ / 4cores