

## Nástrojová sonda pro CNC soustruhy

### H4D



#### Nástrojová sonda pro CNC soustruhy

1 signál

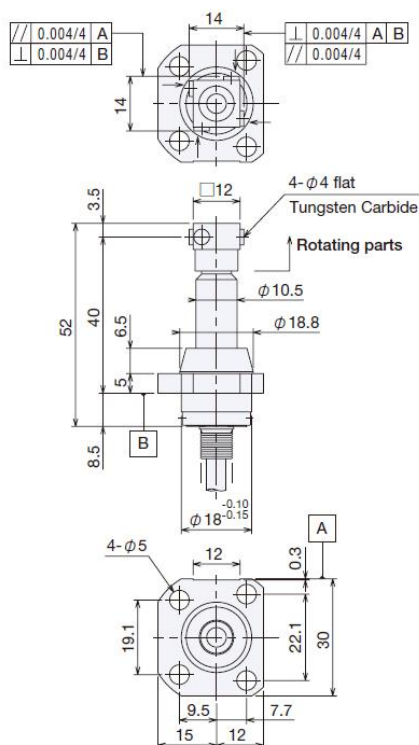
Slouží k přesnému zaměření polohy břitu ve svislé ose a detekci opotřebení nebo poškození nástroje.

Typ kde je velikost zadní strany snížena a umožňuje rotaci hřídele

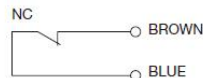
Typ	H4D
Výstupní režim	NC ( Normálně zavřen )
Primární použití	Měření délky a průměru nástroje
Průměr doteku	Ø3-5
Opakovaná přesnost	0.001mm (doporučená rychlost je 50-200 mm / min))
Přejezd	0
Zdvih	2
Ochrana	IP67
Kontaktní síla	1,2 N
Materiál doteku	Slinutý karbid wolframu
Rozhraní	DC5V – DC24V
Životnost doteku	3.000.000

Rozměry

**H4D**



● Circuit diagram

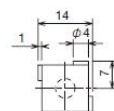


● Contact opposite side length

The contact diameter and contact force determine the contact opposite side length.

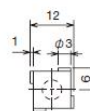
**Length : 14(standard)**

Contact diameter : φ4  
 Contact force : 1.2N



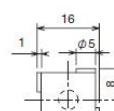
**Length : 12**

Contact diameter : φ3  
 Contact force : 1.4N



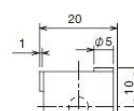
**Length : 16**

Contact diameter : φ5  
 Contact force : 1N



**Length : 20**

Contact diameter : φ5  
 Contact force : 0.8N



Upozornění

Nedotýkejte se současně přilehlého dotyku.

Při čištění a údržbě neotáčejte ochranný kryt.

Vnitřní pryžové těsnění se nevrátí správně, pokud se bude zkrouceno.

Pokud se některý ze senzorů nachází na zemi, zvolte vhodný kryt tak, aby zabránil vstupu chladicí kapaliny nebo třísek dovnitř senzoru nebo hromadění uvnitř krytu.

Gumové materiály používané v produktech jsou použitelné pro vodorozpustné chladicí kapaliny a alkalické kapaliny.

Po zasunutí prstem povrchu detekčního kontaktu na konec zdvihu, neodstraňujte prst rychle jak je zobrazeno na výkresu.

Taková akce často způsobuje závadu způsobenou odpojením vnitřních součástí.

Rovněž při čištění nestlačujte kontakt rychlým dotykem.

Nepoužíváte rychlost nižší než 10 mm / min

